

## INOX LED

IP65 Schutzart

### Beschreibung

Leuchtenserie für raue Betriebsumgebungen. Entwickelt für den Einsatz in der Chemie-, Verteidigungs- und Lebensmittelindustrie. Kann in feuergefährdeten Bereichen verwendet werden. INOX LED sind dank einer magnetischen Befestigungsplatte mit LED-Clustern und einem Treiber am Gehäuse, einfach zu installieren. Versionen können mit einer Überspannungsschutzeinheit (OVP) oder einer Notstromversorgungseinheit (EM) hergestellt werden.

### Installation

Decken- oder Pendelmontage mithilfe von Augenschrauben (in der Lieferung inkludiert).

### Design

Geschmiedete Gehäuse aus Edelstahlblech mit einer Dicke von 0,8 mm.

### Optischer Teil

Schutzglas aus transluzentem gehärtetem Silikatglas mit einer Dicke von 5 mm. Das Glas ist mithilfe von Metallklammern am Gehäuse befestigt. LED Typ: SMD.

### Verwendung

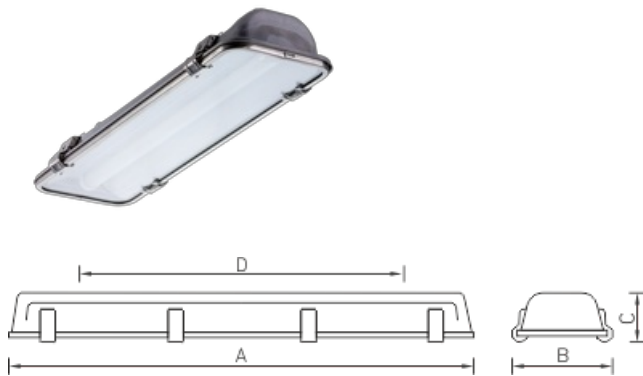
Industrieunternehmen

Kundenservice

Parkplätze / Garagen

Tierindustrie

Verkehrsknotenpunkte (Bahnhöfe, Flughäfen)



**Modellliste**

<b>Titel</b>	<b>Lichtstrom Wattage lm/W Länge</b>			<b>Breite</b>	<b>Gewicht</b>	<b>Artikelnummer</b>
INOX LED 70 5000K /E/	7500 lm	65 W	115 1600 mm	210 mm	9,670 kg	1997016050
INOX LED 30 4000K /E/	2900 lm	26 W	112 700 mm	210 mm	4,400 kg	1997026220
INOX LED 30 5000K /E/	3000 lm	26 W	115 700 mm	210 mm	4,400 kg	1997016030
INOX LED 50 5000K /E/	5100 lm	41 W	124 1295 mm	210 mm	8,000 kg	1997016040
INOX LED 70 4000K /E/	7350 lm	65 W	113 1600 mm	210 mm	9,670 kg	1997026240